Executive Summary am Scharnierarm

SEM Desktop

Die Analysesoftware zur SEM führt einen Fall von den Befunden bis zum Bericht. Hier der Stand am Scharnierarm zum Zeitpunkt der Entscheidung, als Executive Summary für jeden Beteiligten.

INGO KONRAD DENTZ IKAR SOLUTIONS OÜ · SEM ACADEMY NOVEMBER 2026 ANONYMISIERTER FALL UNTER NDA



IKAR SOLUTIONS · SEM · BERICHT FÜR DEN KUNDEN

Executive Summary

S02 · Globaler Verzug · Scharnierarm einer Außenklappe

LAGE

S02 Globaler Verzug · Scharnierarm einer Außenklappe · PP GF50

Projektphase: Vorserie · Zeitfenster: Wochen, geplant · Wirtschaftlicher Rahmen: Nur Prozess, kein Werkzeug · Organisatorische Konstellation: OEM

Verzug rund 4,2 mm, die Bündigkeit von Klappe zu Modul ist nicht erreicht. Audit des Kunden und Vorserie stehen in wenigen Wochen an.

STAND DER ANALYSE

M03 Anisotrope Schwindung / Faserorientierung, Konfidenz mittel · als Vermutung festgelegt

4 Befunde, 4 im Berichtszeitraum · Stand: Eingriffe geplant

OPTIONEN

- **Wechsel zu LGF oder isotroper Qualität** · M03 · Optimallösung · geplant

Durch den Kontext gesperrt: Anschnittverlegung für Faserorientierungsbalance (gesperrt durch K3 Rahmen: Nur Prozess, kein Werkzeug)

EMPFEHLUNG

> Wechsel auf ein langglasfaserverstärktes PP-GF50 für Audit und Vorserie. Die Type erfüllt die Zugfestigkeit aus dem Einsatzumfeld und trifft mit gerechnet 3,5 mm die Vorhaltung im bestehenden Werkzeug. PC-SAN-GF30 verzieht am wenigsten, verfehlt die Mindestzugfestigkeit und scheidet aus. Den Mehrpreis begründen die Abmusterung von sechs Werkstoffkonzepten und die Streuung des Serienwerkstoffs in den Scans.

UNSICHERHEIT

Weiter offen: M02 Hohe Volumenschwindung (global), Konfidenz mittel; M15 Werkzeug-Temperaturungleichgewicht, Konfidenz niedrig

Verifikation offen

Die Wärmealterung an vollständigen Modulen läuft noch. Die neue Type ist empfindlich in der Verarbeitung; das klärt die Beobachtung in der Vorserie.

NÄCHSTE SCHRITTE

1. M15 B3 · Verzug per Simulation in Anteile zerlegt
   Messung wiederholen
2. M02 Reaktion auf 10 % mehr Nachdruck
   Größte Trennschärfe, wirkt auf M03, M02, M01 (3 von 7)
3. M03 Prüfung der Verzugsrichtung
   Absicherung M03

Bericht für den Kunden, nachgebaut und ohne Daten. Die Empfehlung schreibt der Ingenieur, alles andere kommt aus dem Fall.

EINE UNTERLAGE FÜR ALLE LESER, AUS DEMSELBEN FALL

	Liest	Wofür
LEITUNG	Lage, Empfehlung, Unsicherheit	Freigabe des Werkstoffs
EINKAUF	Optionen und Empfehlung	Begründung des Mehrpreises gegenüber dem Lieferanten
KUNDE	Erste Seite, dazu die Grundlagen zum Aufklappen	Stand vor dem Audit, Inhalt für D4 bis D6 im 8D
TEAM	Nächste Schritte und Grundlagen	Prüfschritte mit Plandatum, Befunde mit Verlauf der Konfidenz

NÄCHSTER TEIL DER REIHE

Teil 4 · SEM lernen

Die Arbeitsweise ins eigene Team bringen.

KONTAKT

Hält ein Fehlerbild Ihren Anlauf oder Ihre Serie auf?

Beschreiben Sie Teil, Werkzeug und Problem. Die erste Einschätzung ist kostenlos und unverbindlich. info@ikarsolutions.com